

(成分) 1瓶(100mL) 中

コンドロイチン硫酸

エステルナトリウム……………100mg

ビタミンB₁塩酸塩……………10mg

ビタミンB₂リン酸エステル……………2mg

ビタミンB₆……………2mg

ニコチン酸アミド……………20mg

パントテン酸ナトリウム……………10mg

DL-カルニチン塩化物……………50mg

無水カフェイン……………50mg

添加物: エチルパラベン、ブチルパラベン、
安息香酸Na、クエン酸、D-ソルビトール、白糖、
香料、バニリン、グリセリン、プロピレングリ
コール、その他1成分(アルコール0.9mL以下)

●本剤に配合されているビタミンB₂リン酸
エステルにより、尿が黄色になることがあり
ます。

〔効能・効果〕

肉体疲労・食欲不振・栄養障害・病中病後・
発熱性消耗性疾患・産前産後などの場合の
栄養補給、滋養強壮、虚弱体質

〔用法・用量〕

成人(15才以上) 1日1回、1回1瓶(100mL)
を服用してください。

●用法・用量を守ること。(他のビタミン等
を含有する製品を同時に服用する場合に
は過剰摂取等に注意すること)

栄養保健剤

ビタヘルサン®

B



ゼリア新薬

指定医薬部外品

(製造販売元) 東京都中央区日本橋小舟町10-11



ゼリア新薬工業株式会社

お客様相談室 ☎03-3661-2080

販売名: ビタヘルサンB

服用の際には、必ずお読みください。

〔使用上の注意〕 相談すること

1. 服用後、次の症状があらわれた場合は服
副作用の可能性があるので、直ちに服
用を中止し、この製品を持って医師、薬
剤師又は登録販売者に相談すること

関係部位	症 状
皮膚	発疹
消化器	嘔やけ、吐き気、下痢

2. しばらく服用しても症
状がよくなる場合
は、この製品を持って
医師、薬剤師又は登録
販売者に相談すること

〔保管及び取扱い上の注意〕

(1) 直射日光の当たらない
涼しい所に保管すること。

(2) 小児の手のとどかない
所に保管すること。

(3) 本剤はまれに混濁する
ことがあります。効果
には変わりありません。

(4) 使用期限を過ぎた製品
は服用しないこと。

ビタヘルサンはゼリア新薬工業(株)の登録商標です。